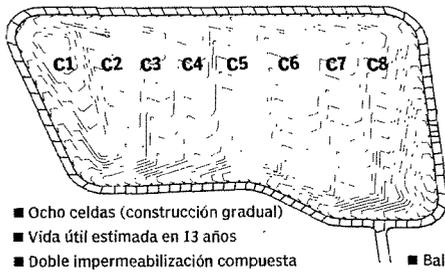
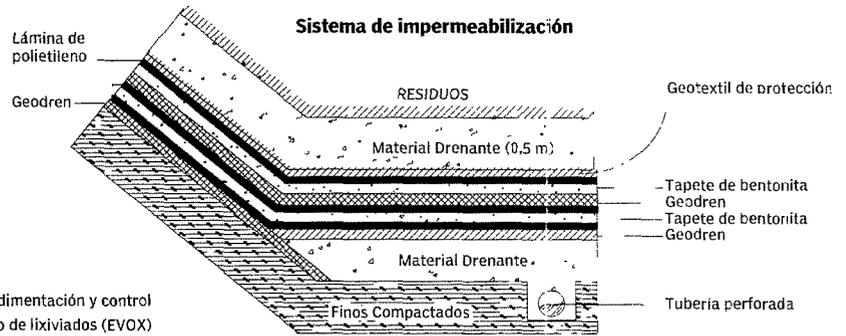


LAS BALSAS DE SEGURIDAD**El diseño**

- Ocho celdas (construcción gradual)
- Vida útil estimada en 13 años
- Doble impermeabilización compuesta
- Sistema de monitorización continuo
- Balsa de sedimentación y control
- Tratamiento de lixiviados (EVOX)

Fuente: Sogaris



A. N. ANZANO

Galicia consolida su potencial en transformación de residuos

La industria gallega genera 150.000 toneladas de desechos tóxicos al año

D. Casas / A. Iglesias
 ■ Galicia está a punto de convertirse en una de las comunidades autónomas con mayor potencial por capacidad de transformación de residuos. En la última década, con la entrada en vigor de leyes de protección medioambiental, se han materializado inversiones en infraestructuras para la gestión, tratamiento y reciclaje de residuos capaces de cerrar el ciclo de tratamiento de escombros de distinta procedencia. Plantas y vertederos cuya apertura, en ocasiones, se produjo a la par que extensas campañas de concienciación social que fructificaron en una realidad optimista y hoy, de aceptada convicción.

El ejemplo más evidente de esta política ha sido la planta de tratamiento de residuos industriales peligrosos y contaminantes. Once años después

de que Sogaris, con el apoyo del gobierno autonómico, abriese en el municipio coruñés de As Somozas el centro de transformación, ya ha comenzado a cambiar su concepto de trabajo al amparo de la nueva legislación.

Las instalaciones abiertas en 1996, que sirvieron para tratar la carga tóxica y peligrosa de los desechos que genera la industria gallega para su posterior enterramiento —unas 150.000 toneladas anuales—, han agotado el modelo tanto en capacidad de almacenaje como de procedimiento en la manipulación de los residuos. Sogaris, tal y como declaró su directora general Mayte Gutiérrez, ha iniciado una etapa que le permitirá recuperar y reciclar la mayoría de los residuos que entran en sus plantas.

«Si hasta hace un año, las líneas de trabajo se sustentaban

La planta de Sogaris amplía su capacidad de tratamiento y almacenaje

Las celdas del depósito abierto deben respetar estrictas condiciones de impermeabilidad

La vida del nuevo vertedero se prolongará alrededor de unos quince años

ban en el tratamiento físico-químico de los residuos para su posterior depósito en el vertedero, desde entonces se están haciendo las inversiones necesarias para ampliar las dependencias», confirmó

Mayte Gutiérrez. El vertedero de seguridad original está agotado y la empresa, que efectúa una inversión de 35 millones de euros, ya construye el segundo, en una superficie de 65.000 metros cuadrados. Las ocho celdas ya selladas que componen el primer vertedero han tenido una vigencia de diez años, sin embargo las previsiones de la compañía son que las balsas del nuevo depósito prolonguen la vida de las instalaciones hasta los quince años.

La razón, arguye Gutiérrez se resume en que el porcentaje de depósito será menor con el nuevo proceso de reutilización de los residuos en las siete plantas diferentes, que multiplicarán la capacidad de actuación sobre los desechos. Sogaris, además, afronta una pionera etapa con la transformación de 80.000 toneladas de residuos procedentes del Prestige.

Instalaciones**Sogaris**

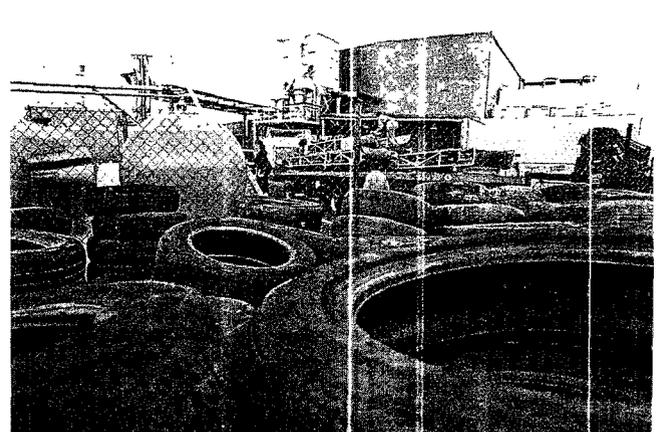
■ Es una sociedad participada por varios accionistas, en su mayoría privados. La Xunta mantiene una representación del 10% del capital, mientras que el grueso del accionariado recae en la empresa catalana Ecocat, una filial de Ferrovial. Esta Sociedad Galega de Residuos Industriais SA Es una de las empresas líder en su especialidad. Tiene una capacidad de gestión de unos 150.000 toneladas de residuos industriales peligrosos y contaminantes anuales y una cartera de clientes en torno al medio millar.

Ampliación

■ Con la ampliación de las instalaciones de As Somozas, Sogaris se convierte en la compañía de sus características más grande del país, capaz de recibir y transformar todo el arco de residuos industriales de la que es especialista. Sólo restaría la incineración, que únicamente se efectúa en Cataluña. También de los aceites se ocupa otra firma distinta a la compañía gallega.



LAS OPERARIAS HACEN UNA SELECCIÓN PREVIA DE MATERIALES. Las instalaciones coruñesas de la entidad Sigre son las únicas en Europa dedicadas exclusivamente al tratamiento de residuos farmacológicos. La comodidad del sistema se basa en que los ciudadanos pueden depositar los envases y restos de medicamentos en el Punto Sigre de la farmacia. Los beneficios del tratamiento de residuos son tanto medioambientales como sanitarios, ya que las medicinas desechadas de forma inadecuada pueden alcanzar acuíferos y causar daños a corto y medio plazo. Los restos de medicamentos son utilizados para generar energía.



LOS NEUMÁTICOS USADOS SE EMPLEAN PARA ASFALTADO. Enviroil, empresa perteneciente al grupo Portvigo, tiene como objetivo el reciclaje de aceites residuales y neumáticos procedentes de la industria automovilística y de los puertos gallegos. La planta que la empresa posee en As Somozas, regenera anualmente 30 millones de litros de aceite en un proceso de destilación mediante el cual se consigue la reutilización de casi un 90% de este material. La compañía tiene previsto crear una nueva línea de producción pionera en Galicia, elevará la temperatura de la planta de valorización de aceites para obtener carbón activado.

Es el momento de reciclar hidrocarburos

Claves para reutilizar los restos del «Prestige» en otros sectores

D. C.
 ■ La apuesta más significativa que afronta Sogarisa, quizá desde su constitución, ha sido afrontar el tratamiento de las 80.000 toneladas de residuos procedentes del Prestige. Las instalaciones de As Somozas albergarán —de hecho las obras ya se hallan en un avanzado estado de construcción— dos plantas que integrarán un complejo capaz de manipular residuos derivados de hidrocarburos.

Las balsas de las instalaciones de la compañía albergaron durante cuatro años la mezcla de restos recogidos en la limpieza de las playas afectadas por el accidente marítimo. Supuso uno de los retos más ambiciosos para la empresa porque supuso la puesta en marcha de un proceso tecnológico pionero en Europa.

«Cuando nos hicimos cargo de estos residuos pensamos que, para su reciclaje y reutilización habría tecnología en marcha. Visitamos numerosos países y empresas relacionadas con el tratamiento de hidrocarburos por buena parte del mundo y no encontramos nada que pudiésemos trasladar a nuestras instalaciones. Así que tuvimos que diseñar un proyecto de ingeniería propio, pionero, que nos pertenece sólo a nosotros y que nunca se ha empleado fuera de aquí. Quizás cuando terminemos el proceso lo exportemos», afirmó la directora general, Mayte Gutiérrez.

Sogarisa ya gestionó el pasado año las primeras 20.000 toneladas de restos del Prestige en una planta móvil a modo de proyecto piloto. Ahora, con las

dos plantas —de 6.000 metros cuadrados cada una— ya casi terminadas y la apertura del nuevo vertedero donde se confinarán los sobrantes tras la selección y reutilización de los materiales, la empresa emprende la tarea de poner en valor los residuos reciclados de la industria química, petrolera y suelos contaminados.

Y es que en las balsas donde están almacenados los restos, sólo el 8% de los mismos es fuel, confirmó Gutiérrez, el resto «es un compendio de todo. Los plásticos se entremezclan con arena, trozos de barcas, anclas, animales muertos y demás despojos». De ahí que el plan de valorización se consiga en cinco fases que, fundamentalmente, consisten en la separación de los residuos por especificidades.

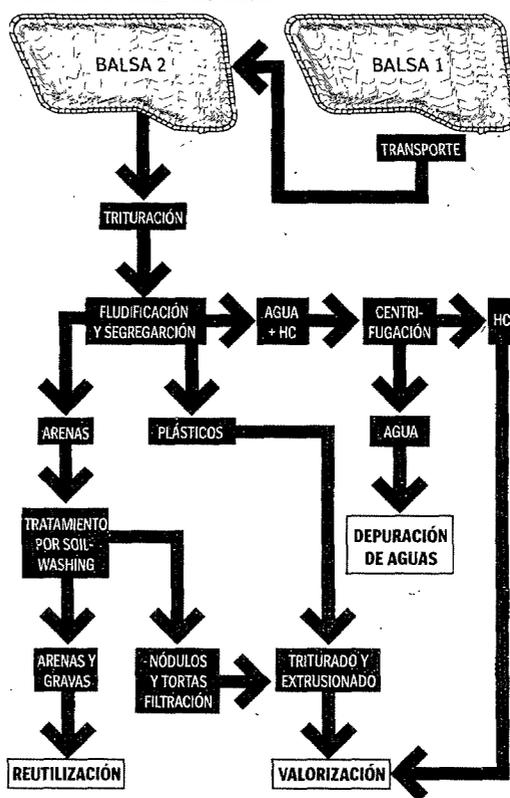
Complejidad

Al término del proceso se obtienen, de acuerdo con la información proporcionada por la empresa, cinco productos distintos.

Por un lado, se consiguen arenas y gravas limpias, totalmente descontaminadas, después de que se les sometiera a un tratamiento físico-químico que podrán emplearse para la construcción. Los plásticos y residuos voluminosos tendrán un destino energético por su elevado poder calorífico como combustible sólido alternativo en la industria cementera. El fuel recuperado tendrá una reutilización energética y el agua restante será depurada.

El pequeño porcentaje de residuos que no son recuperables serán almacenados en la

DIAGRAMA DEL PROCESO



Cifras

Coste del proyecto en euros
22,4 millones

■ De los 35 millones de euros que comprende la inversión total para la ampliación de las instalaciones de Sogarisa en As Somozas, más de 22 se lleva el proyecto de reutilización de hidrocarburos.

Plantilla
72

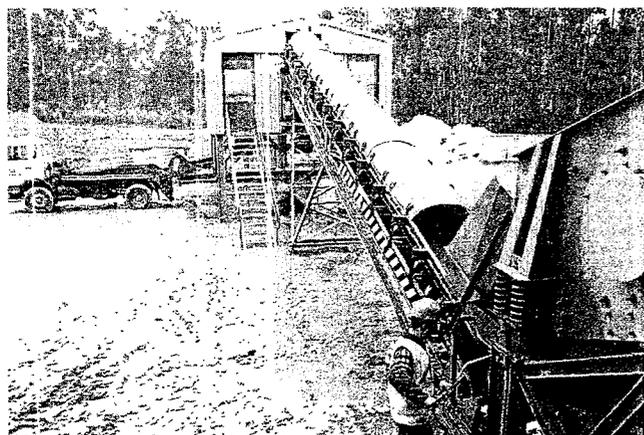
■ Hasta hace poco tiempo la plantilla de Sogarisa se situaba en torno a los 50 trabajadores; con la ampliación de proyectos y competencias, en la actualidad suma 72 empleados.

Costes en pesetas
800

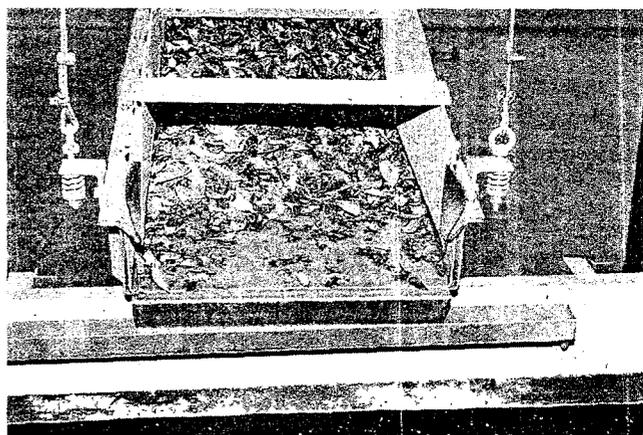
■ Aunque la tabla de precios por la gestión de toneladas de residuos es muy amplia, en función del tipo de residuo y el tratamiento que precise para descontaminarlo de toda materia tóxica que lleve impregnado. Sogarisa informó de que el coste por incinerar un kilo de residuo es de 800 pesetas, si bien la cantidad se reduce a 15 si únicamente es inertizable. «En cuanto a los precios es importante tener en cuenta la composición y la densidad del desecho».

Inventario en toneladas
300.000

■ Aunque Sogarisa procesa 150.000 toneladas de residuos tóxicos y peligrosos procedentes de la industria gallega y de otras comunidades, el inventario que maneja la administración eleva la cifra a las 300.000 toneladas porque incluye los aceites.



LA CADENA DE RECINOR UBICADA EN CATABOIS DA SERVICIO A TODA GALICIA. La empresa de reciclaje de residuos procedentes de la construcción y la demolición Recinor, creada en el año 2004, posee maquinaria para ejecutar el reciclaje a pie de obra. Ubicada en Catabois, se encarga de reutilizar 1.6 millones de toneladas de escombros y es la gestora del punto limpio de Ferrol. Uno de los destinos principales para los que los desechos reciclables son utilizados es como relleno de obras públicas. Pionera en la transformación, también proporciona materiales de primera calidad totalmente aptos para ser utilizados en el sector de la construcción.



UNA PLANTA QUE QUEMA 80.000 TONELADAS ANUALES DE CONCHA DE MEJILLÓN. La industria conservera en Galicia se apunta también al reciclaje de materiales. Aleco (Alonso Ecología S. A.), es un proyecto pionero a nivel mundial en la obtención de carbonato cálcico a partir de desechos originados, el principal es la concha de mejillón, en las conserveras. Compañía integrada por 42 empresas gallegas, inauguró en el 2003 una planta para calcinar el residuo del molusco, que hasta entonces se amontonaba en canteras y vertederos. El producto tiene mercados potenciales como abono, fabricación de ladrillos e industria farmacéutica.