

MEDIO AMBIENTE

EL 60% DE ESTE TIPO DE RESIDUOS DEBERÁ ELIMINARSE POR OTROS MEDIOS

La energía que nace del estiércol toca techo

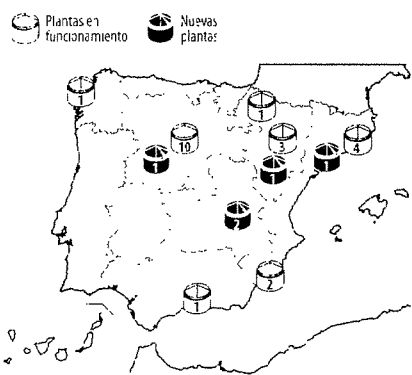
El Gobierno y las empresas pactan levantar sólo cinco plantas de cogeneración más a cambio de una prima que garantice la rentabilidad de las 22 instalaciones restantes que utilizan purines porcinos como combustible.

A.C.A. Valencia

Una de las grandes apuestas tecnológicas en energías renovables españolas durante la última década ha llegado a su fin con el último decreto que establece la regulación de las energías alternativas, aprobado el pasado mayo. La nueva normativa ha definido el límite definitivo a la producción de electricidad mediante la combustión de purines de ganado porcino, ya que sólo se permitirá desarrollar cinco plantas más, con una potencia total de 675 megavatios.

"A cambio, las empresas se han asegurado el mantenimiento de una retribución por la electricidad producida que garantiza la rentabilidad de las instalaciones que ya es-

El mapa de las plantas de purines



FOT: Elaboración propia

EXPANSIÓN

Con el acuerdo, apenas funcionarán la mitad de las plantas estimadas inicialmente

tán funcionando", explica Jorge Tinias, presidente de la Asociación de Empresas para el Desimpacho Ambiental de los Purines (Adap). Esta remuneración, de 104,7 euros por megavatio hora (MWh) durante 15 años desde la puesta en marcha de la instalación, supone el doble que lo estipulado para la cogeneración con gas industrial.

Actualmente, en toda España, operan 22 instalaciones de este tipo, que fueron concebidas como una solución para resolver los problemas originados por la acumulación de estiércol porcino en algunas comarcas ganaderas. Con la puesta en marcha de las primas para las renovables se abrió la puerta al uso de esta

tecnología basada en la cogeneración como fuente de financiación. Y es que el vertido no controlado de estos residuos ganaderos genera problemas sanitarios, como la contaminación del suelo y de los acuíferos.

La mitad de las estimadas

Con la paralización ahora pactada,

la cogeneración con purines apenas podrá dar salida al 20% de los desechos que se generan anualmente en España, el segundo país productor de porcino de la Unión Europea, con casi el 20% de la cabecera, sólo por detrás de Alemania. Las granjas españolas producen cerca de dos millones de metros cúbicos anua-

les. Inicialmente, los estudios apostaban por crear entre 50 y 55 plantas en España, al final, la realidad ha reducido esta cifra a la mitad.

"Como la prima lo hacía muy rentable, a finales de los noventa, hubo infinidad de proyectos, muchos injustificados e injustificables", señala Tinias. Por ejemplo, en la Comunidad Valenciana, se llegaron a registrar siete proyectos en el registro de productores en régimen especial, promo-

España es el segundo país europeo productor de porcino, con cerca del 20% del total

vidos por grupos como Abergoa, Ros Roca o Hidrocantabrico. Ninguna de ellos llegó a desarrollarse, entre otros motivos porque la subida del precio del gas natural (se permitía hasta un máximo del 10% como combustible) hizo que los márgenes previstos se esfumarán. Ante la pérdida de rentabilidad, algunas plantas

incluso pararon sus calderas.

"Esto creó recelos con la Administración", reconoce el presidente de Adap, que considera que prácticamente desde el año 2000 no se han iniciado nuevas plantas. Otro de los obstáculos que han evitado un mayor desarrollo de esta solución ha sido la falta de planificación nacional para las ubicaciones, ya que las competencias se ha repartido entre ayuntamientos, diputaciones y autonomías.

Las últimas ubicaciones

Las plantas aún por operar se encuentran en desarrollo y ya tienen ubicación: dos se levantarán en la provincia de Toledo, otra en Soria y las restantes se repartirán en Cataluña y Aragón. Según Tinias, la inversión mínima para cada instalación se sitúa en torno a 7 millones de euros.

Pese a esta nueva situación, la mayoría de las empresas asociadas a Adap (en su mayoría vinculadas a las renovables o los residuos, como Guascor, Ros Roca o Sener, pero también fabricantes de motores de cogeneración, como Kolls Royce) confían en seguir en esta actividad. "Casi todos somos empresas con otras tecnologías que vamos a jugar otras opciones para seguir trabajando en purines", comenta el presidente.

Tinias considera que la solución para el 60% del estiércol restante pasa por la biodigestión, la reconversión de este residuo como abono para la agricultura. De hecho, es uno de los sistemas que el Gobierno quiere incentivar en su plan contra el cambio climático. "Está claro que el modelo de negocio se ha acabado y hay que reconvertirse", sentencia el presidente de Adap.

LOGO VERDE DE PHILIPS

El sector tecnológico ahorra energía en sus productos

A. MEDINA, Madrid

Las empresas tecnológicas muestran cada vez mayor preocupación medioambiental y lanzan equipos con menor consumo energético. La reciente feria del sector, Ifa de Berlín, es un ejemplo. Philips, que hace nueve años presentó los productos *Bandera Verde*, ha introducido un logo para reconocer sus productos respetuosos con el medio ambiente. El logo *Philips Green* permite a los consumidores identificar los aparatos electrónicos con mayor eficiencia energética y otras ventajas como el uso de materiales ignífugos. El consumo de sus televisores se sitúa ya por debajo de un vatio en modo *standby*. Al igual que en los LCD de la marca *Bravia* de Sony vendidos en Europa. En el caso del grupo japonés, que redujo un 90% el consumo energético en sus productos el pasado ejercicio, tiene 30 modelos por debajo de 0,3 vatios de consumo.

Consumo

Sharp presentó un prototipo de pantalla de LCD, de 42 pulgadas, 25 kilos de peso y dos centímetros de fondo, que consume 140 kilovatios de energía anuales, frente a los 233 kilovatios de un equipo actual de 37 pulgadas. Los fabricantes están reduciendo entre un 20% y un 25% anual el consumo de energía de sus LCD y plasmas.

Furitsu Siemens ha lanzado su primer ordenador personal ecológico, *Scaleo Green PC*, con mayor eficiencia energética, más silencioso y un panel posterior sin halógenos.