

CONSECUENCIAS DE LA MAYOR CATÁSTROFE ECOLÓGICA SUCEDIDA EN ESPAÑA

El Prestige era un petrolero con bandera de Bahamas, procedente de Letonia y con rumbo a Gibraltar, que en un fatídico 13 de noviembre de 2002 arrojó sobre las costas gallegas más de 77.000 toneladas de fuel, de

las que 20.000 fueron llevadas a Cerceda y el resto, en torno a las 60.000, comenzarán a ser tratadas en cuestión de días en las instalaciones que la Sociedad Gallega de Residuos Industriales (Sogarisa) tiene en As

Somozas. El volumen de los residuos acumulados, así como el tratamiento innovador que se prevé aplicar hacen del proyecto una experiencia única en la aplicación de las últimas tecnologías.

Veinte toneladas a la hora

El tratamiento de los residuos del Prestige comenzará en el plazo de un mes

REPORTAJE DE P.C.C.

Todavía hoy, después de transcurridos más de 55 meses desde el mayor desastre ecológico en la historia de España, sobrecoje el aspecto y el olor que desprende el material recogido en las costas gallegas por los miles de voluntarios. Dos grandes balsas, una al aire libre, de 20.000 toneladas, y otra cubierta en la que los plásticos han ido emergiendo mientras que el fuel y la arena, a estas alturas, sólo se sobrentienden, son la referencia de un pasado, cuyo daño ecológico todavía está por evaluar y del que su coste real se estimó en 100 millones de euros.

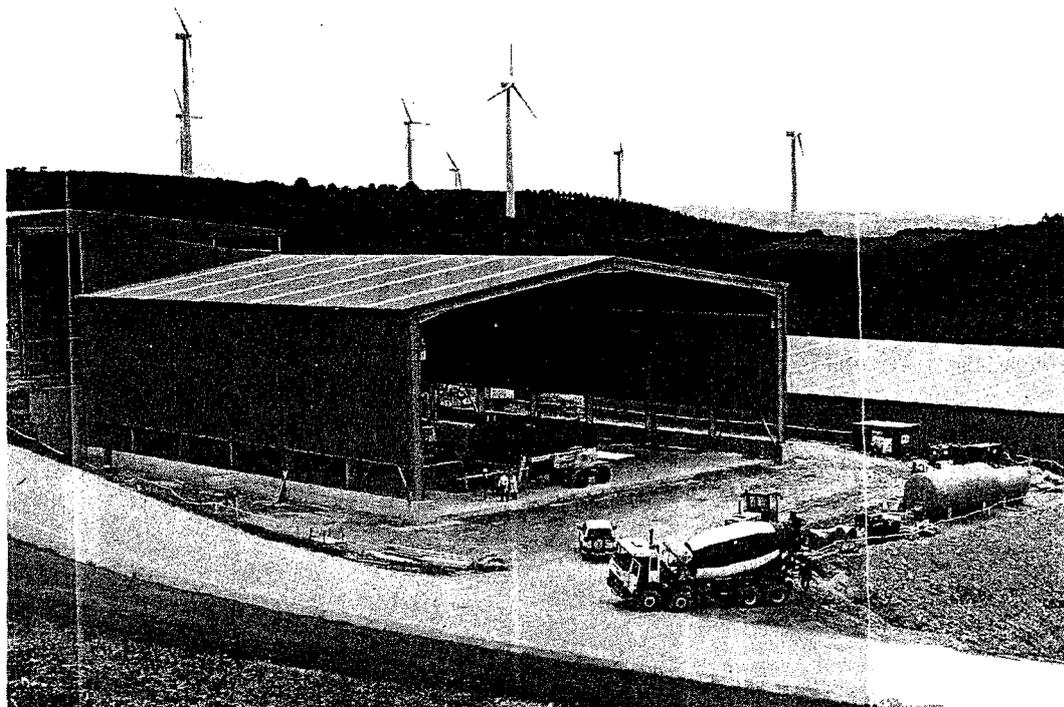
Pero el futuro sólo se encuentra a unos metros, donde Sogarisa ultima la construcción de las naves en las que comienzan a ser instalados los equipos que harán viable la transformación de los residuos, en arena, fuel y agua, entre otros componentes.

La inversión necesaria para la obtención de tales resultados supera los 22 millones de euros y el proceso de transformación será real a partir de la primera quincena del próximo mes de agosto.

Las pruebas realizadas han dado excelentes resultados, tal y como ha confirmado el director industrial de la empresa, Ramón Blanco, que ha explicado que las tareas de recuperación del material acumulado se prolongarán por espacio de 18 meses y que el trabajo se ejecutará a un ritmo de 20 toneladas a la hora. El traslado de lo recogido en las playas y las costas gallegas se realizará mediante el uso de contenedores estanco, con una capacidad media de siete metros cúbicos, y que serán transportados en una consecutiva cadena de viajes.

A partir de ahí, el fuel, la arena y los plásticos serán sometidos a un innovador procedimiento, para el que Sogarisa ha diseñado la maquinaria, si bien han sido empresas de la comarca las encargadas de materializarla.

Para el procesado de estos residuos contaminados con hidrocarburos han sido habilitadas unas instalaciones de 6.000 metros cuadrados, en las que el material será sometido a cinco e interrelacionadas fases de tratamiento con la idea de recuperar la mayor fracción posible del re-



Las plantas construidas ex profeso están a punto de recibir la maquinaria que hará posible la recuperación de arena, fuel y agua

JORGE MEIS

CANTIDAD
Un total de 60.000 toneladas se distribuye entre las dos balsas que están en As Somozas

FUTURO
Las nuevas instalaciones abarcarán una superficie global de seis mil metros cuadrados

siduo a fin de hacerla útil en posteriores procesos industriales de valorización y reutilización. El primer paso consistirá en la trituración de la masa homogénea,

mientras que con el segundo se procederá a la segregación de los distintos componentes de los residuos mediante un proceso térmico, en el que las distintas densida-

des de los materiales harán posible el desprendimiento del fuel, entre otros resultados.

Adaptar la fracción sólida obtenida a las fases todavía pendientes de aplicar se solucionará mediante la realización de un segundo proceso de trituración. Después, el fuel se recuperará como consecuencia de la aplicación de un complejo sistema de centrifugado que se completará con el uso de algunos aditivos.

Las dos últimas etapas darán lugar a la obtención de agua y a la

recuperación de la arena que posteriormente podrá ser utilizada en la construcción.

El director industrial de Sogarisa, Ramón Blanco, explicó que los resultados en porcentajes serán del 50%, en el caso de la arena, el 30%, si se trata del agua, y un 10%, tanto en lo que se refiere a plásticos como al fuel.

Por otra parte, destacó que la empresa ya trabaja de acuerdo a la nueva política europea en lo que se refiere a la recuperación de este tipo de residuos, que principalmente pasa por la valorización y reutilización de la mayor parte del material obtenido, y recordó que el proceso que está a punto de comenzar será original, por cuanto será la primera vez que de los plásticos se obtendrá un producto final apto como combustible, ya sea orientado a la empresa o a maquinaria pesada.

Ramón Blanco explicó, asimismo, que los resultados del plan piloto realizado en Cerceda no hace más que confirmar que Sogarisa está a nivel europeo y muy por encima de la media nacional.

Comercializar para reducir costes

Al final del proceso, se obtendrán cinco subproductos o residuos que la empresa se encargará de comercializar con la idea de reducir costes.

La arena y las gravas limpias serán aptas para usos industriales: material de construcción y cubrición de vertederos, que se barajan entre otras posibilidades. El poder calorífico de los plásticos y los residuos volumi-

nosos los hace especialmente adecuados para que puedan ser empleados como combustible sólido alternativo en la industria cementera. Por su parte, el fuel recuperado podrá ser usado como combustible o como fracción valorizable energéticamente.

El agua resultante será depurada para que pueda ser empleada en riegos u otros usos.

Las fracciones de rechazos sólidos no recuperables o valoriza-

bles, que representarán un pequeño porcentaje, según los expertos, serán gestionadas en las instalaciones del Centro de Tratamiento de Residuos Industriales de Galicia, que está en As Somozas.

Por el contrario, los últimos fragmentos reutilizables, como pueden ser la chatarra, serán gestionados por una empresa que Sogarisa prevé contratar con ese único propósito.

■ OTROS DATOS

Cada día entra una media de 500 toneladas de residuos

■ Las instalaciones que la Sociedad Gallega de Residuos Industriales explota en el polígono de As Somozas están recibiendo una media de 500 toneladas diarias, mientras que la cifra anual está en 145.000, de las que el 65% procede de la industria gallega.

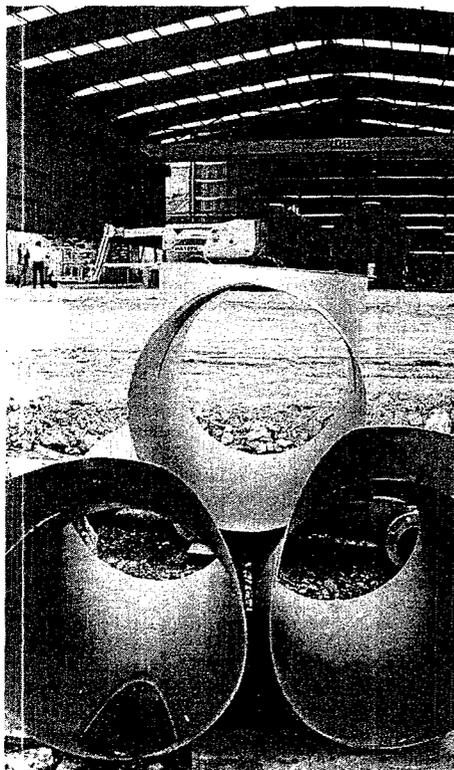
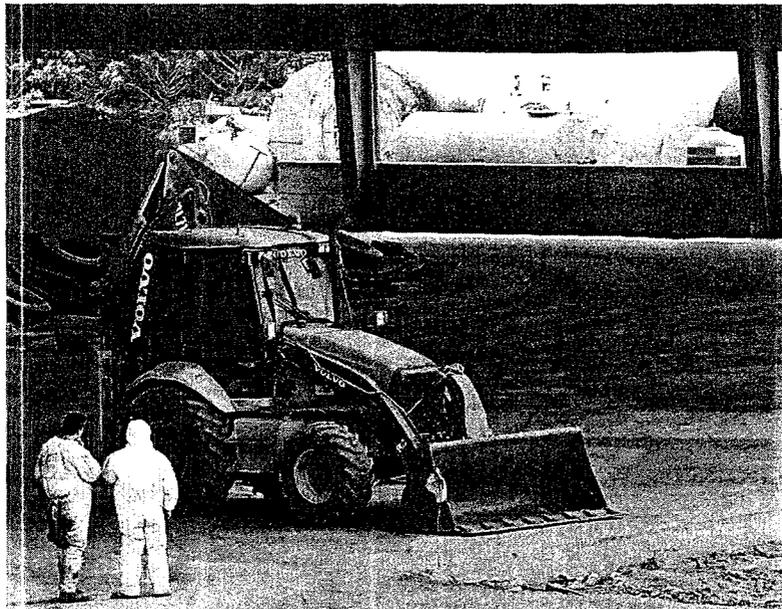
La cartera de clientes está en medio millar

■ El complejo que existe en As Somozas, según la empresa, permite dar un servicio completo, rápido y eficaz a la industria gallega. En este sentido, cabe destacar que la cartera actual de Sogarisa está en torno al medio millar de clientes, la mayoría de Galicia.

Nuevo depósito de seguridad de 65.000 m²

■ En los pasados días entró en funcionamiento el segundo depósito de seguridad, en lo que a la primera de sus siete celdas se refiere. En su conjunto, la entrada en servicio de esta unidad hará posible acumular 65.000 metros cuadrados más.

El proceso de transformación al que serán sometidas las 60.000 toneladas procedentes del Prestige ha sido probado previamente en las instalaciones que Sogarisa tiene en Cerceda. El plan piloto, en el que han sido tratadas otras 20.000 toneladas más del pretolero hundido, arrancó en el mes de mayo de 2006 y, como resultado del mismo, han sido recuperados 17 millones de litros de agua, además de arena, grava y fuel perfectamente limpios y adecuados para una segunda reutilización. Los trabajos concluyeron en el mes de octubre y su resultado ha sido excelente. Ahora sólo cabe esperar a ver finalizadas las instalaciones de As Somozas para que en las mismas se pueda desarrollar el proceso, pero a una mayor escala, según explicó Ramón Blanco. Este responsable añade, además, que las nuevas plantas han sido construidas de tal forma que se evita cualquier tipo de alteración exterior y que una vez realizadas implicarán la puesta en servicio de otros 6.000 metros más al servicio de la conservación de la naturaleza mediante el correcto tratamiento de los residuos.



Con el tratamiento previsto se obtendrán productos nuevos derivados del fuel, arena y plásticos

JORGE MEIR

Sogarisa es la empresa líder en Galicia en el tratamiento de residuos

REDACCIÓN > FERROL

■ Con una cuota de mercado del 85% Sogarisa se ha consolidado como la compañía líder en Galicia en la gestión de residuos industriales peligrosos, además de en una de las empresas del sector más importantes de España. Estos resultados han sido posible, en parte, a las instalaciones desde las que actualmente opera en As Somozas y a la variedad de tratamientos de los que ya dispone. En los últimos años, Sogarisa se ha hecho con una cartera de clientes que está en torno al medio millar, lo que, a su vez, ha provocado un incremento en cuanto al número de toneladas tratadas —se cuantifica alrededor de 145.000—. Para ello Sogarisa dispone de un laboratorio y cuatro plantas: tratamiento físico-químico, evapo-oxidación, estabilización y de pilas, fluorescentes y baterías usadas, además de una unidad de transferencia de residuos y un primer depósito de seguridad. Este complejo, según se pone de manifiesto desde la sociedad, hace posible que la industria gallega esté totalmente asistida y asesorada por Sogarisa, empresa en la que “cada día reciben el tratamiento más adecuado, en función de sus características, residuos tales como sales metálicas, baños alcalinos, residuos ácidos, nítricos y cianurados, así como aguas industriales, lixiviados de vertedero, residuos líquidos orgánicos, residuos sólidos, pilas, baterías y fluorescentes”, entre otras muchos residuos procedentes de las empresas.

Sogarisa asegura que ha contraído el compromiso de proteger y conservar el medio ambiente aplicando los últimos avances tecnológicos en lo que al tratamiento de los residuos industriales se refiere.

Un gasto de 32 millones y cinco plantas más

■ Inmediatamente después de la entrada en servicio de las instalaciones que harán viable el correcto tratamiento de los residuos del Prestige, la empresa prevé el inicio de las obras de construcción de cinco plantas más, que se levantarán entre una de las balsas que contiene fuel del pretolero hundido y el recién inaugurado depósito de seguridad.

La realización del proyecto

implica un gasto que ha sido estimado en 32 millones de euros. Con cargo a esta cantidad se preve, entre otras actuaciones, la puesta en funcionamiento de una nueva planta de estabilización, una nave de maduración de almacenamiento temporal, un centro de recepción, clasificación y acondicionamiento de los residuos, una instalación de recuperación de envases contaminados, una planta de mollienda y recupera-

ción de metales y un centro de extinción de incendios. De este modo, la empresa ampliará sus opciones en el mercado de la recuperación de los residuos industriales y, a la vez, garantiza su adaptación a los nuevos tiempos que, en materia de residuos, vienen señalando que el camino más correcto pasa por la transformación del mayor número de materiales posibles partiendo de un determinado producto. En este sentido, Ra-

món Blanco destacó la importancia de disponer de una instalación que haga posible la transformación de bidones en cañerías o la que permitirá dar la salida adecuada a aquellos residuos que contengan metales. La entrada en servicio del conjunto de estas nuevas instalaciones no se producirá antes del segundo semestre del próximo año, según las previsiones barajadas por la propia empresa.