

**EDUCACIÓN > 12**

Más de 400 estudiantes asisten a las jornadas de orientación académica en el campus de Ferrol

**COMARCA > 26**

Iniciada una nueva fase del proyecto de integración del río Eume en el entorno urbano de la villa de As Pontes

**AUTORIDAD PORTUARIA**

El biodiésel está llamado a ser el sustituto natural del gasóleo y los combustibles derivados del petróleo. Así lo defiende Entaban Biocombustibles de Galicia, que ayer mostró los entresijos de la planta que construye ya en el puerto exterior y que será la más grande de España.

# Entaban construirá en el puerto exterior la mayor planta de biodiésel de España

La empresa invertirá 477 millones y producirá 200.000 toneladas anuales desde Prioriño

**ROCÍO PITA PARADA > FERROL**

■ La diversificación de tráfico llegará al puerto exterior de la mano de Entaban Biocombustibles de Galicia. En Prioriño atracarán buques cargados con aceites vegetales —soja y palma, principalmente— y saldrán con los tanques repletos de biodiésel, el combustible del futuro. Menos contaminante, biodegradable y, sobre todo, alternativo, este producto fue defendido ayer a capa y espada por el consejero delegado de la compañía de origen zaragozano, Juan José López Molina, que, acompañado por el director del Igape, José Antonio Delgado Arce, y el presidente de la Autoridad Portuaria de Ferrol-San Cibrao, Amable Dopico, y ante una nutrida representación de empresarios y operadores portuarios presentó en el hotel Barceló-Almirante el proyecto.

La planta producirá desde Ferrol 200.000 toneladas de biodiésel al año, lo que la convierte en la mayor del país, aseguró López Molina. Tendrá un coste total de 47.750.000 euros, de los que un 19% procederán de recursos propios, mientras los 38 millones restantes serán financiados. En este sentido, el Instituto Galego de Promoción Económica (Igape) ha subvencionado con 4,5 millones a

fondo perdido la iniciativa, y espera nuevas ayudas.

La primera planta dedicada a esta producción en Galicia se pondrá en marcha a finales de este año en pruebas, para a partir de marzo de 2008 estar plenamente operativa. Las obras se iniciaron el pasado mes de noviembre, acometidas por la UTE formada por Acasa y Monesa.

La factoría trabajará 330 días al año de forma ininterrumpida 24 horas al día, estableciendo tres

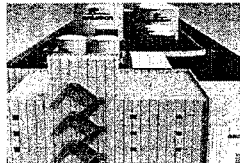


De izda. a dcha., Delgado Arce, López Molina y Amable Dopico durante la presentación en el Almirante JORGE MEIS

**II ADEMÁS**

## Casi una veintena de tanques de almacenamiento

■ Entaban edificará en el puerto exterior unas instalaciones compuestas por dos edificios anexos que incluirá sala de calderas y desgomado, almacenes, talleres, oficinas y laboratorios. El producto se almacenará en un total de 17 tanques —“es muy importante separar cada tipo de aceite”, señaló López



Molina—, algunos de ellos, como el de metanol, bajo tierra, como exige la ley. Además, se habilitará una zona de carga y descarga protegida con una marquesina con capacidad para el trabajo simultáneo de seis camiones.

turnos de trabajo y deteniéndose únicamente para realizar paradas técnicas de mantenimiento.

El aspecto ecológico y renovable del producto fue el más resaltado en la presentación, una cuestión clave en un mapa en el que el 80% de la energía que consume la Unión Europea procede de com-

bustibles fósiles. El consejero delegado de Entaban abogó por romper con esta dependencia, señalando sus ventajas, entre ellas, que es biodegradable: “En caso de accidente marítimo, a lo mejor lo único que hacemos es alimentar a los peces, porque es aceite”, señaló gráficamente. Entre las desventajas, que el producto todavía no está a la venta en gasolineras españolas —sí en Alemania y en Australia, donde se utiliza puro—, pero vaticinó que a corto plazo el gasóleo se venderá mezclado con un 5% de biodiésel.

La planta creará entre 30 y 35 puestos de trabajo directos y no se han contabilizado los indirectos, aunque el responsable de Entaban Biocombustibles de Galicia aseguró que el impacto ambiental será “mínimo” y el socioeconómico, positivo.

La participación accionarial de la sociedad, constituida en mayo de 2005, está repartida por Eolia Mistrá de Inversión (50%), Navarra Generación (10%), Zabor (20%) y Entaban Ecoenergéticas (20%), la sociedad matriz.

**■ APUNTE**

## Con el apoyo del Puerto y el Igape

■ El Puerto aprovechó la presentación para trazar un perfil de lo que serán las instalaciones portuarias de Ferrol en el futuro, subrayando el carácter decisivo de este año. Amable Dopico afirmó que las redes de reparto interno del puerto exterior estarán concluidas a mediados de este año, mientras que la de Fenosa lo estará en noviembre.

Por su parte, el director del Igape, agradeció el esfuerzo empresarial de Entaban y recorrió las ayudas otorgadas por esta entidad en 2006, incluidas las del Plan Ferrol. Aseguró que el nicho de los combustibles ecológicos “es una necesidad, y con la cobertura adecuada, una oportunidad de negocio y una apuesta de futuro”, dijo.

**■ LAS CLAVES****QUÉ**

**Combustible alternativo para usos industriales**

**1** El biodiésel es un combustible alternativo de alta calidad para motores diésel, biodegradable y ecológico. Destinado principalmente a la automoción, puede ser empleado por prácticamente todos los motores sin necesidad de modificaciones.

**CÓMO**

**Mezcla de aceites de girasol, palma o soja con metanol y un catalizador**

**2** Se fabrica a partir de aceites vegetales —soja, girasol, colza o palma, en el caso de Ferrol, se empleará el primero (75%) y sólo en verano el último (25%)— mezclándolo con metanol y un catalizador en la reacción. Como subproductos se obtienen glicerina y fertilizantes.

**POR QUÉ**

**Ecológico: reduce las emisiones de CO<sub>2</sub> y es biodegradable**

**3** Reduce las emisiones tóxicas como el dióxido de carbono o el azufre. Es biodegradable y en caso de vertido un 90% del producto desaparecería en 22 días y el restante, al poco tiempo. De un kilo de aceite saldrá un kilo de biodiésel y el excedente de metanol puede ser reutilizado.

**DÓNDE**

**Ocupará una parcela de 32.000 m<sup>2</sup> en la primera fase**

**4** La parcela que ocupará Entaban en las instalaciones de Prioriño fue la penúltima en adjudicarse y tiene una superficie de 32.000 metros cuadrados. Los responsables de la compañía eligieron Ferrol como “idóneo” tras contemplar diferentes emplazamientos.

**CUÁNDO**

**En diciembre estará concluida y en marzo, plenamente operativa**

**5** La obra civil estará finalizada en noviembre y en diciembre estará concluido también el montaje, por lo que la planta podrá empezar a operar en pruebas. Para estar totalmente operativa deberá aguardar sólo unos meses, hasta marzo del próximo año.